

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

№ госрегистрации

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по научной работе
Витебского государственного
технологического университета
_____ С.М. Литовский
" ____ " _____ 1998 г.

ОТЧЕТ (аннотированный)

о научно-исследовательской работе ВПД-012

«Разработка структуры и технологии изготовления трикотажа
бельевого, технического и медицинского назначения».

Начальник НИС

Научный руководитель


С.А. Беликов


А.В. Чарковский

Витебск, 1998

СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

1. Доц. Чарковский А.В., Шаметько И.А.,
лаб. Кабышко В.С., студ. Ромахина М.В.
2. Асс. Кондратенков В.Е., студ. Дробышева О.Ю.
3. Доц. Ковалев В.Н., студ. Вожгуров А.А.
4. Доц. Петрова В.А., студ. Петух С.А.
5. Доц. Шелепова В.П., студ. Цегалко Л.В.,
Стефаненко Н.Н.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Раздел: Поиск биосовместимых текстильных материалов и разработка медицинских изделий	4
Этап: Разработка проекта технических условий на изготовление трикотажа для трикотажной манжеты искусственного клапана сердца.	4
2 Раздел: Автоматизация расчета параметров петельной структуры чулочно-носочных изделий.	11
Этап: Разработка А и В-матриц развертки чулочно-носочных изделий.	11
Разработка системы подсчета числа элементов петельной структуры чулочно-носочных изделий по его развертке с использованием электронных таблиц EXCEL.	11
3 Раздел: Разработка трикотажных защитных изделий для спорта.	13
Этап: Разработка опытных защитных изделий для занятий тяжелой атлетикой и лучниковым спортом.	13
4 Раздел: Разработка новых фильтровальных материалов с целью снижения материалоемкости.	15
Этап: Разработка технологии влажно-тепловой обработки фильтровальных полотен. Исследование физико-механических свойств полотен.	15
5 Раздел: Исследование технологических процессов производства трикотажных изделий с целью расширения ассортимента.	20
Этап: Разработка структуры и процессов выработки новых вариантов трикотажных полотен.	20
Выводы	24
Приложение к разделу 2	25

1 Раздел: Поиск биосовместимых текстильных материалов и разработка медицинских изделий.

Этап: Разработка проекта технических условий на изготовление трикотажа для трикотажной манжеты искусственного клапана сердца.

Настоящие технические условия распространяются на трикотажные манжеты (ТМ) из полиэфирных (П) нитей, вырабатываемые на плосковязальном полуавтомате 10 класса.

Трикотажные манжеты ТМ-П предназначены для изготовления искусственного клапана сердца. Условное обозначение трикотажных манжет состоит из наименования трикотажных манжет и наименования сырья.

Пример условного обозначения трикотажных манжет диаметров: 21, 23, 25, 27, 29, 31 мм: ТМ-П 21, 23, 25, 27, 29, 31 мм ТУ РБ 02071665.015-98.

1 Технические требования

1.1 Трикотажные манжеты должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2 ТМ должны изготавливаться из полиэфирных текстурированных нитей линейной плотности 24,5 тексх2, соответствующих требованиям ТУ 6-06-С202-88.

1.3 ТМ должны соответствовать требованиям заправки и нормам, указанным в таблице 1.1.

1.4 ТМ должны выпускаться в виде колец диаметров 21, 23, 25, 27, 29, 31 мм. По согласованию с потребителем диаметр манжет может быть изменен.

1.5 ТМ не должны иметь дефекта в виде спуска по петельному столбику.

1.6 ТМ должны быть обработаны в мыльном растворе.

1.7 Комплектность:

- трикотажные манжеты;
- упаковка - полиэтиленовый пакет;
- ярлык.

1.8 ТМ должны сохранять свойства при испытании на теплоустойчивость, холодоустойчивость и влагуустойчивость в условиях транспортирования при температуре от минус 50°С до плюс 50°С.

1.9 Упаковка