

Министерство образования и науки Республики Беларусь
Витебский государственный технологический университет

УДК 687.053.682

№ Госрегистрации 20003338

СОГЛАСОВАНО:

Директор ЭУМЦ

г. Бреста

Зыкович А.В.

« » 2000 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Проректор по научной работе

ВГТУ

Литовский С.М.

« » 2000 г.

О Т Ч Е Т

по теме “Разработка и исследование вышивального полуавтомата с
микропроцессорным управлением”.

(заключительный)

шифр темы-ХД-516

Начальник научно-
исследовательского сектора

С.А.Беликов

Руководитель темы, зав
кафедрой “Машины и
аппараты легкой
промышленности”,
д.т.н., проф.

Б.С.Сункуев

Витебск-2000

Библиотека ВГТУ



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель работы
д.т.н., профессор


30.10.00

Б.С.Сункуев

Исполнители:

к.т.н., ст. преп.


30.10.00

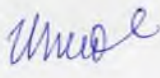
В.В.Дрюков

инж.


30.10.00

В.И.Зудов

инж.

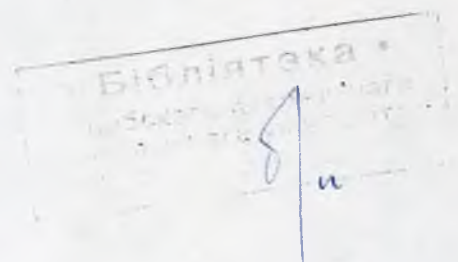

30.10.00

В.И.Шнейвайс

инж.


30.10.00

С.А.Беляев



РЕФЕРАТ

Отчет; стр. 18 ; илл. 3 ; табл. 1 ; использованных источников _____.

ВЫШИВАЛЬНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ, МИКРОПРОЦЕССОРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ, ШВЕЙНАЯ ГОЛОВКА, КООРДИНАТНОЕ УСТРОЙСТВО, ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ, СТЕЖОК, ДИСКРЕТНОСТЬ, СКОРОСТЬ ШИТЬЯ, ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ.

В данной разработке использована новая компоновка вышивального п/а с МПУ: блок управления на базе 486 процессора с жестким программа носителем, облегченное координатное устройство и кронштейн для крепления пялец.

В отчете приведены техническое описание, инструкция по эксплуатации и расчет экономической эффективности от внедрения вышивального полуавтомата.

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	5
1. Техническое описание и инструкция по эксплуатации вышивального полуавтомата	6
2. Расчет экономической эффективности от внедрения одноголовочного вышивального полуавтомата	16
Заключение	18

ВВЕДЕНИЕ

Разработка и исследование вышивального полуавтомата с микропроцессорным управлением для Брестского экспериментального учебно-методического центра по подготовке, переподготовке и повышению квалификации безработных явилась логическим продолжением работ начатых кафедрой «Машины и аппараты легкой промышленности» Витебского государственного технологического университета в 1991 году совместно с Опытно-конструкторским бюро машиностроения г. Витебска, Специальным конструкторским бюро швейного оборудования г. Орша, Витебской фабрикой художественных изделий «Купава».

В данной разработке использована новая компоновка вышивального п/а с МПУ: блок управления на базе 486 процессора с жестким программным носителем, швейная головка 1022 МСИ, облегченное координатное устройство и кронштейн для крепления пялец.

В этой работе принимали участие инженеры ОКБМ Зудов В.И., Шнейвайс И.Л., Беляев С.А.

Со стороны ВГТУ в работе приняли участие Сункуев Б.С., Дрюков В.В.

Предыдущие разработки полуавтомата экспонировались на международной выставке «Инлегмаш-94» в г. Москве, ярмарке Север-Запад-Юг-Восток в г. Минске, Выставках «Белвузнаука» в 1995 и 1998 годах.

В настоящем отчете приведены некоторые технические документы, подготовленные ВГТУ.