

Министерство образования Республики Беларусь
Учреждение образования «Витебский государственный
технологический университет»

УДК 677.4

№ ГР2007365

Инв. № _____

Утверждаю
проректор УО «ВГТУ» по научной работе
_____ В.В. Пятов

« _____ » _____ 2007г.

ОТЧЕТ

о научно-исследовательской работе

**«Разработать технологию и освоить производство смешанных
льнопполипропиленовых пряж для выработки тканей бытового и
технического назначения»**

(промежуточный)
2007-Пр/гб-603/02.03

Этап 02.03 Оптимизировать работу выравнивающего бункера, лентоформирующей машины и рулонного механизма линии по очистке короткого волокна. Определить заправочные параметры чесальных и гребнечесальных машин.

Начальник НИС

_____ С.А. Беликов

Научный руководитель
д.т.н., профессор


_____ А.Г. Коган

г. ВИТЕБСК, 2007

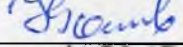
СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель темы,

профессор, д.т.н. _____ А.Г. Коган



11.06.07

подпись, дата

Исполнители темы  _____ Е.А. Конопатов (заключение)


11.06.07

подпись, дата

 _____ С.С. Гришанова (глава 1)

11.06.07

подпись, дата

 _____ В.Е. Моисеев (глава 2)

11.06.07

подпись, дата

 _____ В. Г Маханькова (введение)


11.06.07

подпись, дата

 _____ Н.С. Акиндинова (глава 2)

11.06.07

подпись, дата

Нормаконтролер  _____ В.Д. Веремьев (глава 1)

11.06.07

подпись, дата

Реферат

Отчет 21 с., 5 рис., 12 табл., 7 источников

КОРОТКОЕ ЛЬНЯНОЕ ВОЛОКНО, ЗАКОСТРЕННОСТЬ, ПРОЧНОСТЬ, ОПТИМИЗАЦИЯ, ГРЕБНЕЧЕСАНИЕ

Объектами исследования являются режимы работы выравнивающего бункера, лентоформирующей машины и рулонного механизма, входящих в состав линии по очистке короткого волокна, а также чесальных и гребнечесальных машин.

Цель работы — разработать оптимальные режимы работы выравнивающего бункера, лентоформирующей машины и рулонного механизма, входящих в состав линии по очистке короткого волокна, а также чесальных и гребнечесальных машин.

Научная новизна работы заключается в том, осваивается новый вид оборудования - линия по очистке короткого льняного волокна и новый ассортимент пряжи.

Проведены теоретические и экспериментальные исследования параметров работы выравнивающего бункера, лентоформирующей машины и рулонного механизма, входящих в состав линии по очистке короткого волокна. В результате разработан технологический регламент подготовки короткого льняного волокна к смешиванию на очистительной линии. Определены заправочные параметры чесальных и гребнечесальных машин.

Содержание

Введение	5
1 Оптимизация параметров работы выравнивающего бункера, лентоформирующей машины и рулонного механизма линии по очистке короткого волокна	7
1.1 Теоретические и экспериментальные исследования параметров работы слоеформирующего бункера	7
1.2 Исследование параметров работы лентоформирующей машины с рулонным механизмом	13
Определение заправочных параметров чесальных, ленточных и гребнечесальных машин	16
Заключение	20
Список использованных источников	21
Приложение «Проект технологического регламента подготовки короткого льняного волокна к смешиванию на костоочистительной линии»	21-22

Содержание

Введение	5
1 Оптимизация параметров работы выравнивающего бункера, лентоформирующей машины и рулонного механизма линии по очистке короткого волокна	7
1.1 Теоретические и экспериментальные исследования параметров работы слоеформирующего бункера	7
1.2 Исследование параметров работы лентоформирующей машины с рулонным механизмом	13
Определение заправочных параметров чесальных, ленточных и гребнечесальных машин	16
Заключение	20
Список использованных источников	21
Приложение «Проект технологического регламента подготовки короткого льняного волокна к смешиванию на костоочистительной линии»	21-22

Список использованных источников

1. Техническая документация новой линии по очистке короткого льняного волокна.
2. Прядение лубяных и химических волокон и производство крученых изделий : учебное пособие для вузов / В. Г. Комаров [и др.] ; под общ. ред. Комарова В. Г. – Москва : Легкая индустрия, 1980. – 494 с.
3. Кукин, Г.Н Текстильное материаловедение (Волокна и нити): учеб. для вузов. 2-е изд. / Г.Н. Кукин, А.Н. Соловьев, А.И. Кобляков; под ред. Г.Н. Кукина. – Москва : Легпромбытиздат, 1989. – 352с.
4. Веремьев, Д.В. Процесс смешивания льняных и полипропиленовых волокон / Д.В.. Веремьев, Е.А. Конопатов // Вестник УО «ВГТУ». Вып. 12. – 2007. – С. 47–50.
5. Веремьев, Д.В. Производство льнополипропиленовых пряж по оческовой гребенной системе прядения / Д.В. Веремьев, Л.Е. Соколов // Всероссийская научно-техническая конференция «Современные технологии и оборудование текстильной промышленности» (Текстиль-2006) : сборник докладов, Москва, 22–23 ноября 2006г. / Московский государственный текстильный университет имени А. Н. Косыгина. – Москва, 2006. – С. 36–37.
6. Веремьев, Д.В. Производство льнополипропиленовой пряжи / Д.В. Веремьев, Е.А. Конопатов // Тезисы докладов XXXVIX научно-технической конференции преподавателей и студентов университета, Витебск, 26 апреля 2006 г. / УО «ВГТУ» ; ред. С. М. Литовский. – Витебск, 2006. – С. 104.
7. Соколов, Л.Е. Получение льнополипропиленовой пряжи из короткого льняного волокна // Тезисы докладов XXXVIX научно-технической конференции преподавателей и студентов университета, Витебск, 26 апреля 2006 г. / УО «ВГТУ» ; ред. С. М. Литовский. – Витебск, 2006. – С. 102-103.