

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
УЧРЕЖДЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ
«ВИТЕБСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»

УДК 685.34. 023.4

№ ГР 20191621

Инв. № _____

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по научной работе УО «ВГТУ»



Е. В. Вайкевич

« 18 »

07

2019 г.



ОТЧЕТ

о научно-исследовательской работе

**Оптимизация технологии изготовления обуви
литьевого метода крепления
(заключительный)**

2019 – X/Д – 216

Начальник НИЧ


12.07.2019

С.А. Беликов

Научный руководитель
к.т.н., доц.


18.07.2019

Т.М. Борисова


Витебск, 2019 г.

Библиотека ВГТУ



СПИСОК ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

Руководитель работы

к.т.н., доцент  Т.М. Борисова (общее руководство,
18.07.19 раздел 1,2, 4 нормоконтроль)

Исполнители темы:

гл. инженер  Молочко А.Н. (раздел 1,2,4)

инженер  Пряник Н. Н. (раздел 2,3)

к.т.н., доцент  Томашева Р.Н. (раздел 1,4)
18.07.19

РЕФЕРАТ

Отчёт 56 с., 27 рис., 16 табл., 19 источников, 2 прил.

ЛИТЬЕВОЙ МЕТОД КРЕПЛЕНИЯ, КАЧЕСТВО ОБУВИ, МАТЕРИАЛЫ ВЕРХА, ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБУВИ, ЛИТЬЕ ПЕНОПОЛИУРЕТА- НОВОГО НИЗА.

Объектом исследования является обувь литьевого метода крепления.

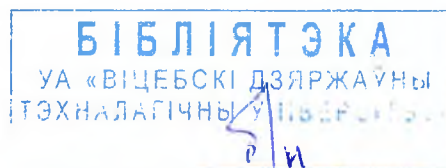
Цель исследования: анализ современной технологии изготовления обуви литьевого метода крепления; исследование технологических и конструктивных факторов, влияющих на качество обуви литьевого метода крепления; поиск возможностей повышения качества обуви литьевого метода крепления; разработка оптимизированной технологии изготовления обуви литьевого метода крепления; разработка рекомендаций по применению способов совершенствования технологии изготовления обуви литьевого метода крепления; проведение производственной апробации оптимизированной технологии.

Метод исследования: систематизация, анализ, эксперимент.

Рассмотрена и проанализирована современная технология изготовления обуви литьевого метода крепления и возможности повышения качества обуви. Исследованы технологические и конструктивные факторы, влияющие на качество обуви литьевого метода крепления.

Выполнен анализ факторов, влияющих на качество материалов заготовок верха обуви литьевого метода крепления, показано, что эксплуатационная устойчивость материалов к соответствующим назначению нагрузкам является одним из важнейших показателей качества материалов для изготовления наружных деталей верха обуви наряду с деформационными показателями и показателями формоустойчивости. Для внутренних деталей верха обуви наиболее важными являются гигиенические свойства (воздухопроницаемость, гигроскопичность), безопасность и износостойкость. Выполнены исследования материалов и разработаны рекомендации по их применению.

Разработана оптимизированная технология изготовления обуви литьевого метода крепления, рекомендации по устранению возникающих дефектов литья, проведена производственной апробации оптимизированной технологии, которая показала, что в изготовленной по оптимизированной технологии опытной партии образцов отмечается высокое качество заготовки верха.



СОДЕРЖАНИЕ

Введение.....	5
1 Анализ современной технологии изготовления обуви литьевого метода крепления и возможностей повышения качества обуви	6
2 Исследование технологических и конструктивных факторов, влияющих на качество обуви литьевого метода крепления	10
3 Анализ качества опытных образцов.....	19
3.1 Анализ свойств материалов.....	19
3.1.1 Анализ свойств материалов для изготовления наружных деталей заготовок верха обуви	19
3.1.2 Анализ свойств материалов для изготовления внутренних деталей заготовок верха обуви	22
3.2 Анализ факторов, влияющих на качество ниточных швов.....	23
3.3 Исследование и анализ качества тачных швов	25
3.4 Исследование и анализ качества настрочных ниточных швов	30
3.5 Анализ качества выполнения технологической операции предварительного формования союзов.....	33
4 Разработка оптимизированной технологии изготовления обуви литьевого метода крепления	38
Заключение.....	48
Список использованных источников	49
ПРИЛОЖЕНИЯ.....	51
ПРИЛОЖЕНИЕ А	52
Технологические процессы изготовления обуви литьевого метода крепления.....	52
ПРИЛОЖЕНИЕ Б	56
Качество обуви литьевого метода крепления	56